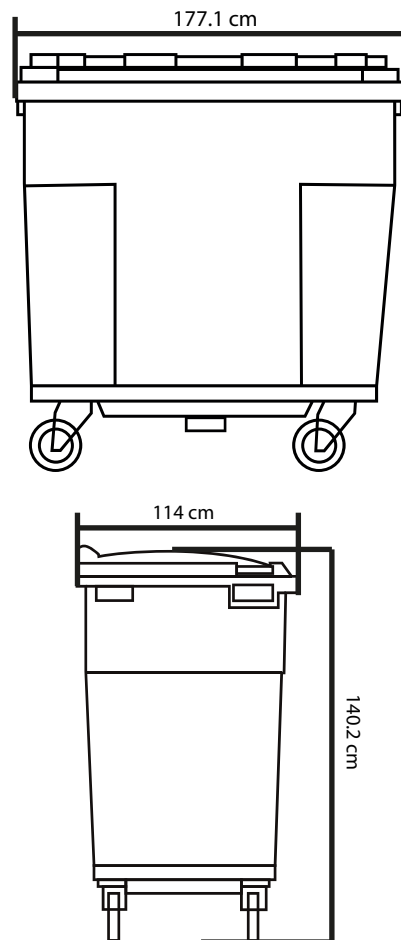


PROBADO Y CONSTRUIDO PARA ESTÁNDARES EXIGENTES

NORMA EN-840-2

Resistencia y durabilidad

DIMENSIONES *Medidas Referenciales



*Imagen referencial

Ancho	Largo	Alto	Peso	Carga útil
177.1cm	114 cm	140.2 cm	150 kg.	440 kg.

*Medidas Referenciales

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- **Capacidad:** 1700 LTS
- **Material:**
 - Tapa: Plástico duradero
 - Cuerpo: Acero galvanizado en caliente
- **Procedencia:** Reino Unido
- **Garantía:** 10 años *Garantía por defecto de fábrica
- **Certificaciones:**
 - Producto:** Sistema de Elevación mecánico (EN 840 - 2)
Rendimiento y métodos de ensayo (EN 840-5)
Seguridad e higiene (EN 840-6)
 - Planta:** Medio Ambiente (ISO 14001)
Calidad (ISO 9001)

VENTAJAS DEL PRODUCTO

- **Antivandálico:** Brinda resistencia a químicos, cambios de temperatura, golpes e incendios en zonas críticas.
- **Anticorrosión:** Piezas metálicas de acero galvanizado en caliente resistente a la corrosión.
- **Personalizable:** Por su amplio espacio frontal permite añadir viniles.
- **Contenerizable:** Permite integrarse al sistema de elevación urbano para recolección selectiva de residuos.
- **Codificado:** Incorpora un número de serie para el seguimiento permanente.
- El contenedor incluye sistema pedal.

*Distribución, Servicios y Asesoría S.A. se reserva el derecho de efectuar modificaciones técnicas sobre sus productos sin previo aviso.